

Upit 2.:

U troškovniku II. TROŠKOVNIK NABAVE MATERIJALA I IZVOĐENJA GRAĐEVINSKIH RADOVA NA KANALIZACIJSKOM CJEVOVODU, poglavlje F. OSTALO, stavka 11. glasi:

Uspostava CNUS sustava na UPOV-u Kneževi Vinogradi.

Stavka obuhvaća sve radove i opremu potrebne za nabavu, dobavu, ugradnju i postavljanje sustava za nadziranje i daljinsko upravljanje precrpne stanice CS.1. Stavka uključuje nabavu, dobavu i ugradnju sve odgovarajuće računalne opreme potrebne za provođenje daljinskog nadzora nad radom precrpne stanice CS.1. Stavka također obuhvaća nabavu i postavljanje u pogon računalnog sustava za provođenje daljinskog nadzora i upravljanja precrpne stanice CS.1. Računalni program je potrebno postaviti na za to pripremljena računala te provesti postupak spajanja i podešavanja precrpne stanice CS.1. na računalni sustav za nadzor i daljinsko upravljanje. Točne specifikacije potrebnog računala te računalnog sustava za nadzor i daljinsko upravljanje određuje investitor (Baranjski vodovod d.o.o. Beli Manastir). Stavka također obuhvaća edukaciju osoblja Baranjskog vodovoda u korištenju odabranog računalnog sustava. Radovi stavke će se smatrati izvršeni kada investitor (Baranjski vodovod d.o.o. Beli Manastir) da konačnu potvrdu da sustav funkcionira prema traženim specifikacijama.

Obračun po kompletu.	komplet	1
----------------------	---------	---

Upit:

Molimo Naručitelja da specificira i dostavi potencijalnim ponuditeljima specifikacije računala, računalnog sustava za nadzor i upravljanje, licence, razdjelnika, komunikacijske opreme te radova koje je potrebno ponuditi ovom stavkom sa jediničnim mjerama i količinama.

Odgovor 2.:

Specifikacija se nalazi u troškovniku, list: *Kanalizacijski cjevovod*, poglavlje *F. Ostalo*, točka *11*.

Upit 3.:

U napomena crpnih stanica troškovnika, dio troškovnika CS.1. Strojarski radovi, naveden je zahtjev za epoxy premazu osnovnih i pokrivnih slojeva ukupne debljine 500 µm.

Kontaktirali smo sve renomirane prodavače i proizvođače armatura i fazona na hrvatskom tržištu (Hawle, Erhard, VAG, MIV,...) te nismo uspjeli dobiti niti jednu ponudu s korozivskom zaštitom minimalne debljine 500 µm. Potrebno je navesti da je u nekim katalogima proizvođača (Erhard) navedena opcija sa zaštitom od 500 µm ali nam je rečeno da se oprema s tom zaštitom **ne može** naručiti i isporučiti.

Svi gore navedeni proizvođači nude armature i fazonske komade debljine premaza 250 µm prema GSK smjernicama. Svaki proizvođač opreme jamči da je oprema sa debljinom premaza 250 µm konstruirana i ispitana za rad u otpadnoj vodi (neovisno da li je oprema potopljena, polu-potopljena ili na suhom), te da oprema u potpunosti ispunjava traženu funkciju, tj. korozivski je adekvatno zaštićena. Stoga predlažemo, još jednom, da razmislite o zahtjevu za 500 µm ili nam navedete proizvođača od kojeg se navedena oprema (armature i fazoni) može naručiti.

Također Vas molimo da nam odgovorite da li je dopušteno nudenje opreme koja je standardno zaštićena s 250 µm premaza te dodatno ručno zaštićena sa epoksi premazom bez otapala (npr. SikaCor SW500).

Odgovor 3.:

Ukoliko za navedeni komad proizvođač može garantirati da zadovoljava tražene kriterije (odnosno da zadovoljava sustav zaštite C kako je predviđeno glavnim projektom), te ukoliko proizvođač može dostaviti odgovarajući certifikat za traženi proizvod (odnosno da je proizveden u skladu sa GSK smjernicama), može se koristiti zaštita debljine 250 microns, bez dodatnih zaštita (nema potrebe za dodatnom zaštitom epoksi premazom bez otapala).